

管理番号

P31034

動作確認チェックシート

検査日	2026年1月21日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピンドル	電源電圧	AC 100~240V	使用真空圧	-0.08~-0.1MPa
型式	MS-B150	周波数	50/60 Hz	スピンドル内径	Φ200mm
メーカー名	MIKASA	回転数(rpm)	20~7.000	外寸	W360 D400 H550
機械Ser.No	1207CI115633	回転精度	±1rpm	重量	50Kg
製造年月	年 月	ステップ・パターン数	100ステップ・10パターン		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観…問題なし



・動作確認

動作確認プログラムNo.1

300rpm

1000rpm

3000rpm

5000rpm

7000rpm

・電源投入

電源ON/OFFスイッチ 確認

画面表示 確認

各設定ボタン操作 確認



・バキューム確認

バキュームゲージ -64.9KPa

真空機構ON/OFF切り替え 確認



SEQUENCE No	設定	時間
00	回転数	300rpm
01	SLOPE	10s
02	回転数	1000rpm
03	SLOPE	3S
04	回転数	3000rpm
05	SLOPE	15S
06	回転数	5000rpm
07	SLOPE	3S
08	回転数	7000rpm
09	SLOPE	15S
10	PORT	2S
11	PORT	10S

・塗布(ポート)

運転開始2秒後10秒間塗布設定し確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK)

作業工数[5H]

動画有り

検査担当者[Katsuki]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日