

動作確認チェックシート

検査日	2025年1月9日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	CNC画像測定機	電源電圧	1相 100V	各軸駆動速度	200 mm/s
型式	QV-L404Z1L-D	周波数	50/60 Hz	照明	落射/透過/リング
メーカー名	ミットヨ	測定範囲	X軸400Y軸400Z軸200	PCラックサイズ	W700D750H1650
機械Ser.No	40826233	ガラスサイズ	466x480mm	外寸	W780D1350H1550
製造年月	2017年 月	対物レンズ	1x/1.5x/2x	重量	約300Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・測定

対物レンズ:1x 測定物:付属トレーニングプレート
距離測定

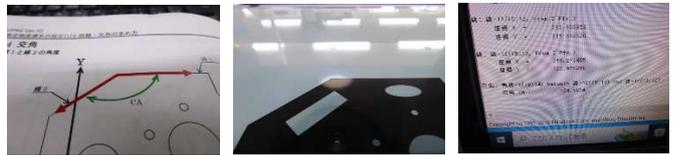


・通電確認

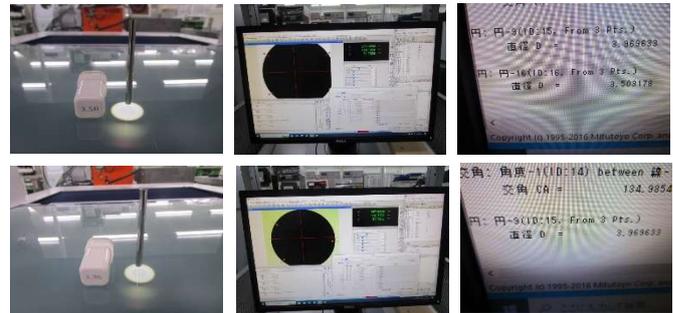
- PC/ソフトウェア起動 確認
- 本体電源ランプ点灯 確認
- イニシャライズ動作 確認
- ジョイスティック操作 確認



角度測定



対物レンズ:1x 測定物:ピンゲージ(3.50/3.96)
円測定



・照明

- 透過/落射/リング照明点灯/調光 確認
- リング照明(フロント/バック/ライト/リフト) 切替 確認



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	作業工数[12h]	
検査担当者[Tokunaga]		
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	