

管理番号

P40101

動作確認チェックシート

検査日	2025年5月12日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	塗工装置(フィルムアプリーター)	電源	単相100～240V	付属品 ①真空プレート ②ガラスプレート ③真空ポンプ ④アプリーター ⑤バーコーダー(8、15μm) ⑥錘(2セット) ⑦水準器 ⑧六角レンチ ⑨タッチペン
型式	BEVS1818GV/F2	周波数	50/60Hz	
メーカー名	BEVS	寸法 W*D*H	460*290*255mm	
本体Ser.No.	181820002	本体重量	約20kg	
製造年月	2020年8月	最大ストローク、スピード	250mm、200mm/s	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外観確認 : 問題無し

2 スイッチ確認 : 問題無し

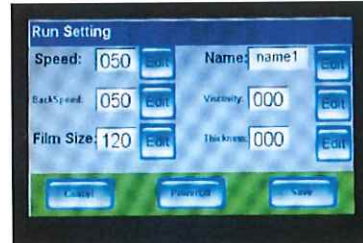
3 起動確認 : ガラスプレートにA4サイズ^{*}の無塵紙をセットし、水性絵の具を塗工
ストローク設定120mm、スピード^{*}設定50mm/s、バーコーダー^{*}クランプに錘500g*2を載せ、8μmバーコーダーにて塗工確認
一連動作に問題無し

(※ 真空プレートを使用した塗工は未確認だが、真空引きに問題無きことは確認済み)

【装置本体】



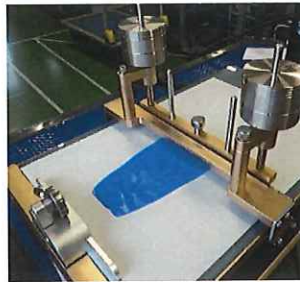
【条件設定画面】



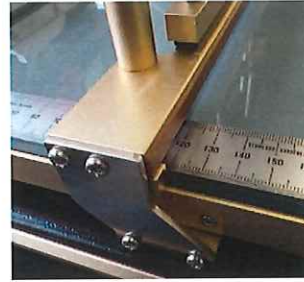
【絵の具滴下 塗工前】



【塗工状態】



【ストローク確認】



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3.5 H]

検査担当者[天野(正)]

ユーザー名[]

膜厚調整機能付きフィルムアプリーターの電池(LR44)は付属されていません。

出荷日 年 月 日



ASKINDEX