

P40272

動作確認チェックシート

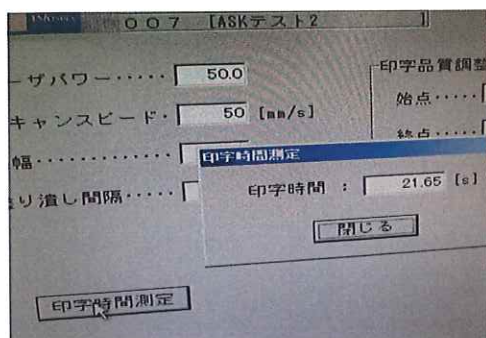
検査日	2026年 1月26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	レーザパワーメータ	本体部Ser.No.	1987	精度	±5%
型式	P100C	パワーレンジ	10~100W	再現性	±1.5%
メーカー名	MACKEN	@20秒露光時間			
吸収ヘッド寸法	約縦32mm×横51mm×厚さ8mm	波長	8~11μm		
セット質量	約0.13kg	ダメージ(最大)	10000W/cm ²		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→箱入れ品問題なし。
- 2、動作確認。→アナログメータゼロ点調整問題なし。
→吸収ヘッド部温風加熱、温度上昇によりアナログメータ針動作問題なし。
- 3、動作確認。→社内CO2レーザーマーカ(30W出力機)を使用してレーザー照射によるパワー測定。
→レーザーパワー測定モードがない為に、文字列による約21秒間の印字テストパワー測定。
→社内電氣的パワー測定器と比較。ほぼ同じ値を表示問題なし。(アナログ式は精度±5W)

CO2レーザーマーカ(30W機)のレーザーパワー測定		
レーザー出力(%)	社内測定器(W)	P100C(W)
25	10.7	10
50	18.4	18
75	24.2	23
100	26.6	25



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[4H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【

】出荷日

年

月

日