

動作確認チェックシート

検査日	2025年6月16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	3D形状測定機	電源	AC100-240V 50/60Hz	作動距離(WD)	75mm
型式	ONE SHOT 3DVR series (本体:VR-6200 CONT:VR-6000)	ハード特徴	XYZ軸電動ステージ	15型モニタ上倍率	12x,25x,38x,50x
メーカー名	KEYENCE		電動回転ユニット (VR-RU2)	Zストローク	278x134mm(電動)
機械Ser,No	#BC0N000102/#BC0N000067	高さ測定範囲 (Z連結なし/Z連結あり)	10mm/50mm	Zストローク	69mm(電動)
製造年月	—	高さ測定精度 (Z連結なし/Z連結あり)	±2.5 μm/±4.0 μm	OS:Windows10 Pro	

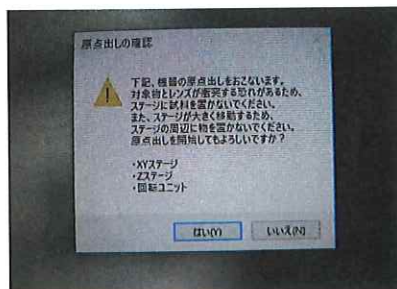
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.電源投入⇒問題なし。
- 2.ソフトウェア起動⇒問題なし。
- 3.測定(観察アプリケーション)実行⇒Initialize問題なし。
- 4.実測⇒問題なし。



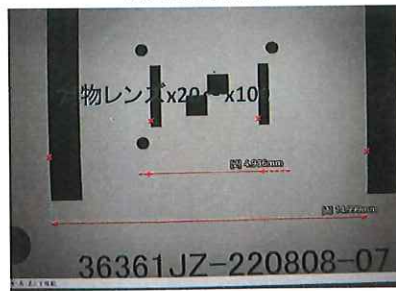
ソフトウェア起動



原点復帰開始



付属校正サンプル



サンプル実測(観察画像)

Number:	36361JZ-220808-07	
Instruments Used:	超精密座標測定装置 Ultra Precision Coordinate	
Revision:	October 26, 2022	
Dimensional Inspection Result:		
	[単位 Unit: mm]	
寸法検査箇所 Dimensional Inspection Point	設計値 Designed Value	測定値 Measured Value
幅①(15.0部) Width (1) (15.0)	15.00000	14.99995
幅②(5.0部) Width (2) (5.0)	5.00000	4.99991

寸法検査箇所:
Dimensional Inspection Point:

メーカー検査添付データより

取扱説明書:有

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作:OK 作業工数[2.5 hr]

(備考欄コメント)

[責任者]

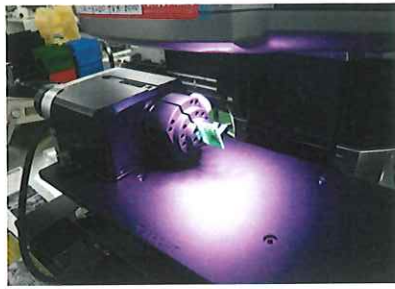
検査担当者[雨宮]

早川

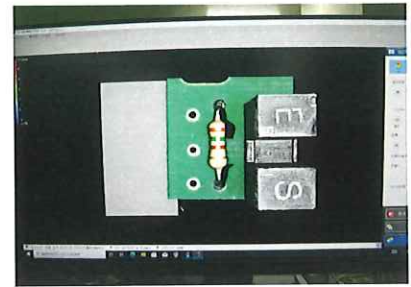
【実測】



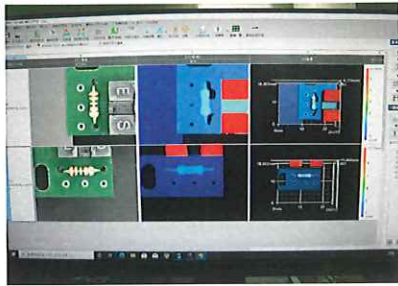
回転台に試料セット



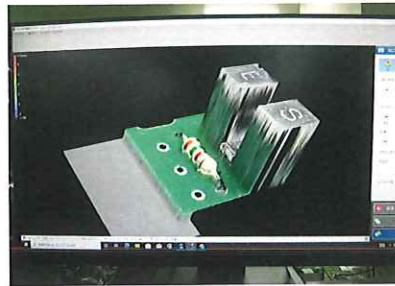
試料回転



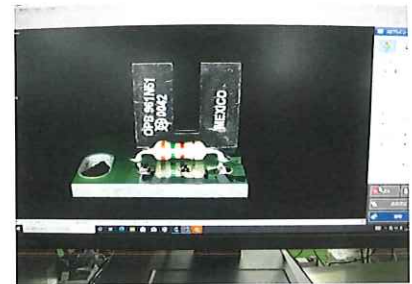
試料回転(3D観察)



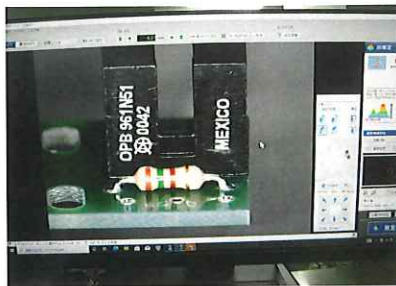
3D解析測定



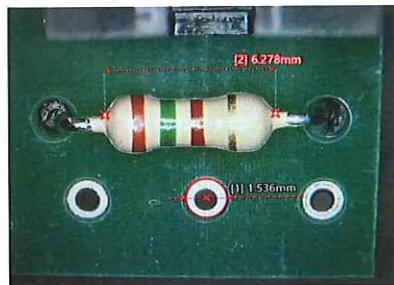
試料回転(3D観察)



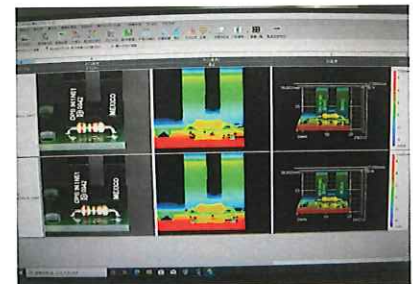
試料回転(3D観察)



試料回転(3D観察)



抵抗器 & スルーホール測定



3D解析結果