

検査日	2025年9月17日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	画像処理システム	電源電圧	AC100～240V	倍率範囲	10x,20x,50,100x
型式	SWIFTPRO	周波数	50/60Hz	高さ調整範囲	100mm
メーカー名	日本ヴィジョン	測定範囲	X200mm×Y100mm	測定ソフトウェア	M3ソフトウェア
機械Lot,No	SPD00938	測定精度(X-Y)	5 μ m	外形寸法(本体,mm)	H680×W515×480
製造年月	2023	測定精度(Z)	10 μ m		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換 (済・未対象・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1, 外観確認: 正常、著しい傷や破損等の異常無し
- 2, 電源投入確認: 正常、システム電源ON→PC電源ON→「Run M3V3」アプリ起動
→画面表示に習いステージX,Y軸ハンドルを動作し測定準備完了、エラー発生無し
- 3, 照明確認: 正常、画面ツールバーより「Light」選択、「分割LED」「反射照明」「明暗」の調光確認済
- 4, 視野絞り確認: 正常、絞りダイヤルによる絞り変化確認済
- 5, 測定確認: 正常、測定サンプルにて円、楕円、距離を測定、測定箇所クリックで形状自動認識確認済、測定値正常
- 6, 付属品: 対物レンズx1(数量1)、対物レンズx2(数量2)、モニタ、キーボード、マウス、専用工具、本体カバー



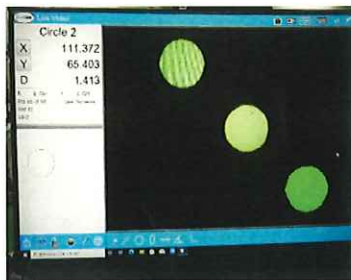
測定環境



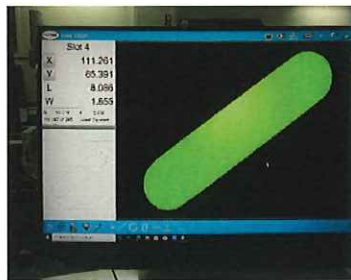
反射照明



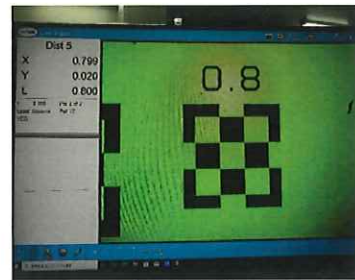
照明画面



円測定



楕円測定



距離測定

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数 [3.0h]

検査担当者[遠藤]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

