

管理番号

P60318

動作確認チェックシート
(低温インキュベーター)

《温度範囲》

-15℃～+50℃

検査日	2025年12月22日	電源電圧	1相 100V	内容積	130L
型式	FMU-1331	周波数	50/60Hz	最大消費電力	418W
メーカー名	フクシマガリレイ	冷媒	R-134a	内寸法	W620D340H584
機械Ser.No	OA-50498	蛍光灯	FL-15	外寸	W700 D570 H1110
製造年月	2019	棚板	3枚	重量	80Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

20.2℃ → 50℃ 約40分

22.4℃ → -15℃ 約50分

条 件 ダンパー=閉 Ta=

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・加熱動作

槽内温度20.2℃から仕様最高温度(50℃)到達まで 約40分

庫内実温測定(参考値) 測定器:社内測定器:(Model:LR8400)



運転開始時



運転開始から約40分後



社内測定器

・冷却動作

槽内温度22.4℃から仕様最高温度(-15℃)到達まで 約50分

社内測定器:(Model:LR8400)



運転開始時



運転開始から約50分



社内測定器

・プログラム運転

温度制御、時間制御 確認

プログラム運転終了時停止 確認

動作確認環境(室温24℃ 湿度45%RH)

・外観 …異常なし



・通電確認

温度表示部 確認

各スイッチ操作 確認

蛍光灯点灯 確認



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作 (OK) 作業工数[6H]

検査担当者 [katsuki]

ユーザー名 [] 出荷日 年 月 日

中野

ASKINDEX