

検査日	2025年 8月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	3相 AC200V 20A	回転数	0~3000rpm
型式	ACT-700A II	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±2rpm
メーカー名	アクティブ	製造年月	2010年12月	カップ内径	φ700mm
外径寸法	約W983×H996×D962	機械Ser.No	10-1482A	真空源	約-65KPa以上
重量	約210kg	付属試料受台	~20in(~□360)		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 外観(クリーニング含む)及び通電動作及びバキューム動作確認を実施。→外観は蓋の角が取れているが問題なし。
又、真空シール漏れは問題なし。(インターロック→バキューム・蓋on/of f機能確認。 付属試料受台の真空吸着動作確認。)
- 12インチダミーウエハ実装による動作確認を実施。→異音・振動特に低回転で共振音があるが、回転動作制御問題なし。
(回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。真空源は組合せ真空ポンプ側真空度-87kPa以上確保。)
(バキュームインターロック圧 ON:V=56/OFF:V=49KPa VACランプ点灯/消灯を確認。)
(回転数は設定値で 50/100/500/1000/2000/3000 rpmを確認。安定性は表示及び計測器から±1rpm以内を確認。)
- EXECUTE動作で、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→動作OK。

動作確認



現在の吸着真空表示(ポンプ側 -83KPa)



現在の速度表示

実測回転確認

設定rpm	表示rpm	実測rpm
50	50	50
100	99	99
500	499	500
1000	999	1000
2000	2000	2000
3000	3000	3000



測定器
デジタルハンドタコメータ
ONO SOKKI
HT-5100
管理No.TA9931

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]

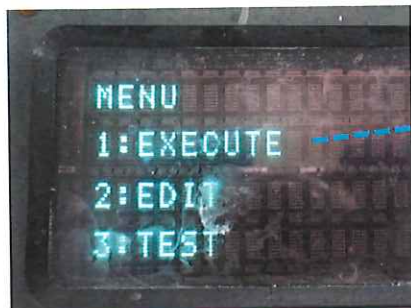
検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日



操作メニュー



スタート開始前



自動終了時



TESTモード 動作時は、インターロック解除(真空・カバー開)されている為、操作時は注意が必要。

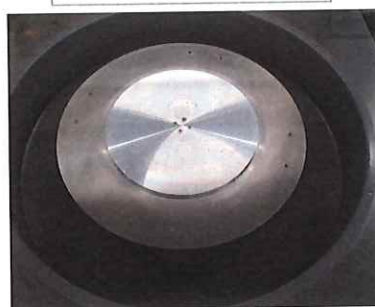
非常停止



インターロック(蓋・真空)



試料受台



12インチウエハー吸着

