

# 動作確認チェックシート

検査日	2026年1月26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ロータリーポンプ	電源電圧	1相 100V	電流値	0.9/0.9 A
型式	G-5D	周波数	50/60 Hz	手元スイッチ/リーク弁	付属
メーカー名	アルバック	到達圧力	$5 \times 10^{-2}$ Torr	接続径	6mm
機械Ser.No	81072	排気速度	5/6 L/min	外寸	W210D150H195
製造年月	年 月	オイル容量	120 ml	重量	約6Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・真空引き

仕様到達圧力: $5 \times 10^{-2}$ Torr 換算:6.65 Pa  
社内真空計(DGC-A12)にて測定



到達圧力:5.7 Pa



換算: $4.3 \times 10^{-2}$ Torr

・通電確認

手元スイッチON/OFF 確認  
リーク弁稼働 確認  
異音なし



・電流値測定

規格:0.9A



測定結果:0.71A

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 1.5h ]

検査担当者[ Tokunaga ]

ユーザー名[ ]

出荷日 年 月 日

