

管理番号

P90013

動作確認チェックシート

検査日	2025年 12月 1日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	イオンミリング装置	電源電圧	AC200V 3φ 60A	イオンソース電源	WELL-5100
型式	M20-20/TURBO-TPH1201UP	ワークサイズ	φ3インチ, φ4インチ	イオンガン	N-20i
メーカー名	エヌエス	ステージ仕様	自公転型プラネタリステージ	TMP	HiPace 1200U (PFEIFFER)
機械Ser.No	M8029	ステージ数	6	ロータリーポンプ	DUO 35 (PFEIFFER)
製造年月	2007年12月	ステージ冷却方式	間接冷却	チラー	CA-1112 (東京理化器械)

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	※立上げ中
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象:フラッシュROM仕様) TP (済) BT交換 (未対象:PLC,TP共に不揮発性メモリ)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 外観確認: 装置本体及びポンプ、チラーユニットに著しい傷や破損等の異常無し
- 2 本体起動確認: 異常発生無し、装置本体電源投入後の異常発生無し
- 3 ステージ原点復帰確認: 異常発生無し、装置起動後、「確認」ボタン押下でステージ原点復帰動作確認済
- 4 ステージアングル動作確認: 異常発生無し、チャンバー蓋開時にアングル下向き→上向きに自動動作確認済
- 5 ポンプ動作確認: 異常発生無し、ターボポンプ画面よりターボポンプ起動、起動→TMP定常回転まで約2分
- 6 チラー動作確認: 異常発生無し、設定温度15℃、チラー流量0.45L/min
- 7 真空到達度確認: 2.0×10^{-4} Pa (真空引き約3時間後の真空度)、チラー設定温度: 15℃
- 8 イオンソース電源確認: 電源投入時の異常発生無し、レシピ動作準備: 自動操作 I 画面の「手動」を「自動」に切換え
- 9 レシピ動作確認: 異常発生無し、φ3インチウエハ1枚をチャンバーにセットし動作確認実施、レシピ条件: 写真参照
- 10 付属品: プラネット部品 φ4インチ用×1個、φ3インチ用×3個



装置本体



チャンバー内



アクセラレータグリッド

ニュートライザーフィラメント

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[70 H]

検査担当者[遠藤]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日



ASK INDEX



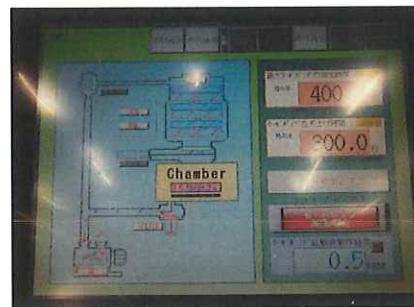
ロータリーポンプ



チラー



ワークセット時(ステージアングル上向き)



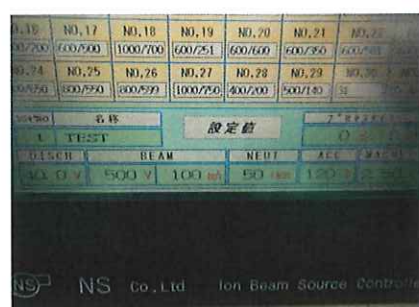
ターボポンプ画面



真空到達度



レシピ設定(装置側)



レシピ設定(電源側)



レシピ実行時(エッチング中)



エッチング時(電源側)



エッチング時ニュートライザーフィラメント