

## 動作確認チェックシート

|       |                  |                  |             |       |                   |
|-------|------------------|------------------|-------------|-------|-------------------|
| 検査日   | 2025年 10月 9日     | (機械の仕様・規格を記入する。) |             |       |                   |
| 商品名   | 酸素濃度計            | 電源               | 単相 AC100V   | 検知方式  | ジルコニア式            |
| 型式    | RF-30            |                  | 3A          | 測定範囲  | 1000ppm~/100vol%~ |
| メーカー名 | 東レ               | 周波数              | (50・60)Hz兼用 |       | 繰返性:0.5~1%FS      |
| 年式    | 2017年            | 機械Ser,No         | 252092      | 供給ガス量 | 1000~2000ml/分     |
| 外寸    | W210×D400×H154mm | 質量               | 約7kg        | 比較ガス  | 大気                |

| チェック項目      | 主な確認内容                                 | チェック(○×) |
|-------------|----------------------------------------|----------|
| 1 外観        | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。   | ○        |
| 2 起動動作      | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○        |
| 3 SW設定      | SWの機能は正常か。                             | ○        |
| 4 保管・出荷準備   | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。          | ○        |
| 5 確認シール     | 動作確認済シールを貼る                            | ○        |
| 6 データバックアップ | PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)   |          |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。→問題なし。
  - 2、通電確認実施。→問題なく立ち上がる。(測定前AIRにてセンサーリフレッシュ実施後エラー無く、20.6表示。)
  - 3、社内N2発生機のサンプルガスによる、動作確認実施。→測定値、問題なし。(社内校正品酸素濃度計との比較動作確認。)
- (※2.06%からppmまで測定値ほぼ同じに推移、比較動作問題ないが、到達値もほぼ同じ値を表示。)

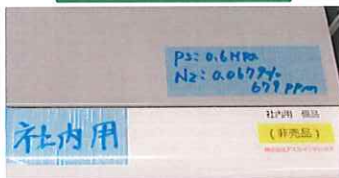
社内N2発生機

## 動作確認

サンプルガス測定値 比較確認



N2発生能力



N2ガス発生機 到達能力時



センサーリフレッシュ後確認



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
|     |         |     |
|     |         |     |

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 5H ]

検査担当者[ 小林克 ]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日

