

動作確認チェックシート

検査日	2025年 10月 9日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	酸素濃度計	電源	単相 AC100V	検知方式	ジルコニア式
型式	RF-30		3A	測定範囲	1000ppm~/100vol%~
メーカー名	東レ	周波数	(50・60)Hz兼用		繰返性:0.5~1%FS
年式	2017年	機械Ser,No	252093	供給ガス量	1000~2000ml/分
外寸	W210×D400×H154mm	質量	約7kg	比較ガス	大気

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。→問題なし。
 - 2、通電確認実施。→問題なく立ち上がる。(測定前AIRにてセンサーリフレッシュ実施後エラー無く、20.6表示。)
 - 3、社内N2発生機のサンプルガスによる、動作確認実施。→測定値、問題なし。(社内校正品酸素濃度計との比較動作確認。)
- (※2.06 %からppmまで測定値ほぼ同じに推移、比較動作問題ないが、到達値が社内品より良い値を表示。)

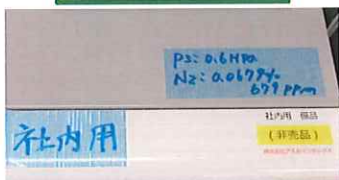
社内N2発生機

動作確認

サンプルガス測定値 比較確認



N2発生能力



N2ガス発生機 到達能力時



センサーリフレッシュ後確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]

検査担当者[小林 克]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日

