

管理番号

P90123

動作確認チェックシート

検査日	2025年11月10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ボール盤	電源電圧	単相 100 V	SPINDLE STROKE	80mm
型式	DB-3601	周波数	50/60Hz	SPINDLE R.P.M 50Hz	550/900/1600/2500
メーカー名	日立工機	チャック	13mm	SPINDLE R.P.M 60Hz	660/1100/1900/3000
機械Ser.No	330025	SWING	360mm	テーブル寸法	φ 280mm
製造年月	不明			外寸(W×D×H)	350×600×1000mm

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外見:異常なし

※Vベルトに劣化が見られますので、交換を推奨します。(ベルト型式:A-41)

2 手動操作:①電源Sw ON/OFF 確認 ②テーブル 上昇/下降 確認

③テーブル位置固定レバー 確認 ④切込ハンドル上下動 確認

3 チャックブレ: φ6mmのドリルを取付確認 (ドリルの取付状態によりますが、約±0.05mmのブレがあります)



Vベルト確認



電源Sw



ブレ確認:0



型式



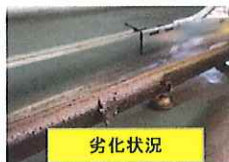
チャック



ブレ確認:0.05mm



銘板



劣化状況



テーブル



ブレ確認:-0.05mm

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3 H] Vベルトが劣化していますので交換を推奨します。

検査担当者[三科]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

