

動作確認チェックシート

検査日	2026年1月16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	AC100V	回転表示	アナログ計
型式	SC-300	試料サイズ	φ5mm～φ5インチ	外形寸法(mm)	W350×D360×H300
メーカー名	押鐘	試料台	φ23mm		
機械Lot,No	416	回転数	0～6000rpm		
製造年月	1998年8月	回転段	2段		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○ ※
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未対象)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1, 外観確認: 本体上面アクリルカバー接着部破断、その他の箇所は著しい傷や破損等の異常無し
- 2, 通電確認: 正常、電源投入後の異常発生無し
- 3, 真空圧力確認: 正常、真空ポンプを接続、資料台にダミーウエハをセット、
「真空ON」ボタンON時の圧力-57cmHg、吸着ONランプ(赤)点灯を確認済→回転可能
※既設のCKD製圧力センサ不良の為、新品に交換済(CKD UPS-1K)
※ご使用の際は、必要に応じ圧力センサの調整をお願いいたします。
- 4, 回転動作確認: 2インチウエハを使用、スタートボタンで回転動作確認済
1段、2段のボリュームスイッチを任意設定し、1段→2段のステップ動作確認済
1段、2段タイマー設定動作確認済
弊社測定器にて回転数を確認、1段、2段のボリュームスイッチMAX値で回転数を計測
1段MAX値回転数: 6135rpm、2段MAX値回転数: 6180rpm→本体アナログ計と同等を確認済

5, 付属品: 無し



本体



上部フタ部



操作パネル部



測定時



交換圧力センサ

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

動作(OK)

作業工数 [5.0h]

(備考欄コメント)

※CKD製圧力センサ交換済

[責任者]

検査担当者[遠藤]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

