

管理番号

PA0267

動作確認チェックシート 1/2
(恒温槽)

				《 温度範囲 》	
				室温+15℃ ~ 360℃	
検査日	2025年11月18日	電源電圧	3相 200V 23.5A	温度分布精度	±3.0℃(at 360℃) JTM K05
型式	DH810	周波数	50/60Hz	温度勾配	25℃(at 360℃) JIS
メーカー名	ヤマト科学(株)	温度調整精度	±0.3℃(at 360℃) JTM K05	内寸法(W×D×H)	600×900×1200mm
機械Ser.No	56100326	温度変動	2.5℃(at 360℃) JIS	外寸法(W×D×H)	1200×1430×1900mm
製造年月	2014年12月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	安全装置・ファン・差圧計・オートダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未)	

最高・最低温度到達時間	
19℃ → 360℃	70分
	Ta = 19℃

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

1,当該恒温槽はヤマト化学(株)により特殊仕様を施しております。

【主な特殊仕様】 ※ヤマト化学(株)追加資料抜粋

①内槽底面耐荷重 100Kg ②排気フダクト(フランジ付き)

③N2 導入装置取付 (流量計:100/min) ④O2濃度計(新コスモス性:NV-100S) ⑤過昇防止追加

⑥扉インターロック機構 ⑦その他(追加資料参照)

2 動作: 定置運転360℃、プログラム運転、過昇防止機能(特殊仕様含む)、記録計(温度表示)確認 問題なし

3 その他

①記録計はk熱電対が付属していないので、社内在庫を使用し確認。

②扉インターロック手動解錠用鍵が付属してません。(電源ONにてインターロックは解除されています)

③扉パッキンが一部破損れていますが、動作には問題ありませんでした。

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[8.0 H]

検査担当者[三科]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日



ASK INDEX

動作確認チェックシート 2/2 (恒温槽)



恒温槽 槽内



特殊仕様



扉インターロック機構



扉扉インターロック手動
解錠用鍵穴



定置運転 温度確認



社内温度計にて、360°C時
の温度確認
(349.5°C)
※K熱電対は炉内右中央
に設置



プログラム運転確認



追加過昇防止装置確認
(異常発生時は矢印部点灯)



過昇防止装置確認
(異常発生時は矢印部点灯)



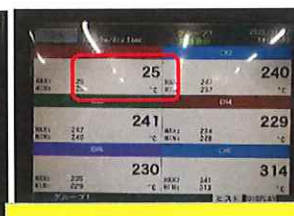
過昇防止発生時
アラーム



記録計 熱電対等付属無



記録計表示



記録計表示
1CHに社内在庫K熱電対接続



記録計表示 切替確認



扉パッキンが破損して
いますが、360°Cまで
上昇しました。