

動作確認チェックシート

(機械の仕様・規格を記入する。)

検査日	2025年12月18日				
商品名	ターボ分子ポンプ(セット)	吸気口フランジ	VG150	取付方向	全方位取付可能
ポンプ型式/Ser.No.	TMP-803M(0)/TZM279	排気口フランジ	KF40	ポンプ質量	33kg
電源装置型式/Ser.No.	EI-R04M/TRAD84	冷却方式	空冷	電源装置質量	8kg
メーカー名	島津製作所	規定回転数	35,000rpm	入力電源	単相AC200-240V
製造年月	2010年9月	起動時間	5分以内	周波数	50/60Hz

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	-
5 到達圧力	機器の仕様・規格を満たしているか。	○
6 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
7 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

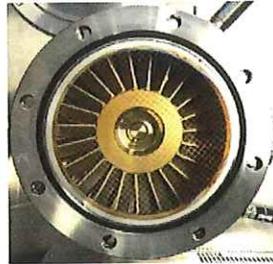
1 外観確認：問題無し

2 起動確認：問題無し

準備 粗引き用ポンプ(N80332)・真空計等は社内在庫品を使用し、構成



【動作確認構成】



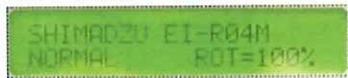
【ポンプ内部】

結果① 異音、振動無し OK

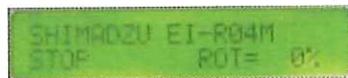
結果② 規定回転数到達時間 → 約4分30秒(ローテーション80%で電源装置のノーマルスピードLED点灯) OK

結果③ 規定回転数到達 → 30分後の真空圧 2.1×10^{-4} Pa OK

結果④ 規定回転数からの停止時間 → 約3分30秒 OK



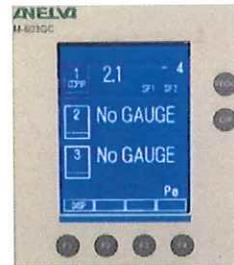
【規定回転数到達】



【停止】



【電源装置 LEDインジケータ】



【到達真空圧】

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

動作(OK) 作業工数[3.0H]

検査担当者[天野(正)]

ユーザー名[]

(備考欄コメント)

ローカルモードによる動作確認の為、外部制御関連は未確認です。

出荷日 年 月 日

[責任者]

