管理番号

PA0275

動作確認チェックシート

検査日	2025年12月18日
商品名	ﾀｰﾎﾞ分子ﾎﾟﾝﾌﾟ(ｾｯﾄ)
ポンプ型式／Ser.No.	TMP-803M(0)／TZM277
電源装置型式／Ser.No.	EI-R04M／TRAD68
メーカー名	島津製作所
製造年月	2010年9月

（機械の仕様・規格を記入する。）

吸気口フランジ	VG150	取付方向	全方位取付可能
排気口フランジ	KF40	ポンプ質量	33kg
冷却方式	空冷	電源装置質量	8kg
規定回転数	35,000rpm	入力電源	単相AC200-240V
起動時間	5分以内	周波数	50/60Hz

	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	SWの機能は正常か。	○
4	保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	―
5	到達圧力	機器の仕様・規格を満たしているか。	○
6	確認シール	動作確認済シールを貼る	○
7	データバックアップ	~~PLC(済・未対象・NG)~~ ~~TP(済・未対象・NG)~~ ~~BT交換(済・未)~~	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外観確認 : **問題無し**

2 起動確認 : **問題無し**

準　備 粗引き用ﾎﾟﾝﾌﾟ(N80332)・真空計等は社内在庫品を使用し、構成

【動作確認構成】

【ﾎﾟﾝﾌﾟ内部】

結果① 異音、振動無し OK

結果② 規定回転数到達時間 → 約4分(ﾛｰﾃｰｼｮﾝ80%で電源装置のﾉｰﾏﾙｽﾋﾟｰﾄﾞLED点灯) OK

結果③ 規定回転数到達 → 30分後の真空圧 $2.2*10^{-4}$Pa OK

結果④ 規定回転数からの停止時間 → 約3分 OK

【規定回転数到達】

【停止】

【電源装置 LEDｲﾝｼﾞｹｰﾀ】

【 到達真空圧】

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

動作(OK)　作業工数[3.0H]

検査担当者[天野(正)]

ユーザー名【　　】

(備考欄コメント)

ﾛｰｶﾙﾓｰﾄﾞによる動作確認の為、外部制御関連は未確認です。

出荷日　　年　　月　　日

[責任者]

早川

ASK INDEX