

PA0343

動作確認チェックシート

検査日	2025年12月16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	SPIN COATER	電源電圧	単相 100 v 5A	回転数	300～7000rpm
型式	1H-DX2	周波数	50・60 Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	ミカサ	製造年月	不明	スピン室内径	290mm φ
外径寸法	約W360×H300×D530	機械Ser.No	3081CG410	重量	約25kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観(クリーニング含む)及びインターロック及びバキューム系統動作確認を実施。→※蓋の汚れは有り。動作はOK。
1-1 インターロック→バキュームon /off確認(付属真空ポンプ能力-79.7KPaで-54/-49KPa)と蓋on/off動作。
- 2、負荷による動作確認を実施。(試料受台付属有。)→異音・振動問題なし。又、回転制御動作問題なし。
2-1 付属の試料受台(丸形・口形)の真空動作及び回転にて変形による異音や振動感じない。
2-2 試料受台に2と3インチウエハー負荷装着して、回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで実測確認。
→回転数は設定値で300rpm・1000rpm～7000rpmを確認。安定性は実測より計測器から±1rpm以内を確認。
- 3、ステップ動作でSLOPE設定(上昇、下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→プログラム設定問題なし。
(オプション機能のタンク及びポート用電磁弁機能無し。)

動作確認



実測回転確認

設定rpm	表示	実測
300	298～299	299
1000	1000～1001	1001
2000	2003～2004	2003
3000	3003	3004
4000	4004～4005	4005
5000	5006～5007	5006
6000	6007～6009	6009
7000	7009～7010	7009

測定器
デジタルハンドタコメータ ONO SOKKI
HT-5100 管理No.TA9931

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[8H]

検査担当者[小林 克]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

