

## 動作確認チェックシート

検査日	2019年 4月 4日			
商品名	バーコードラベルプリンター	電源電圧 (アダプター)	1φ AC100V/DC25V	
型式	Lesprit R12	周波数	50/60Hz	
メーカー名	SATO			
機械Ser.No	30550086			
製造年月	—			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)

- 1.電源投入確認⇒異音、異臭なし及びSW問題なし。
- 2.on line及びfeed確認⇒問題なし。
- 3.表示類確認⇒問題なし。
- 4.プリント出力(印字テスト)及び※通信確認⇒問題なし。印字test=図1～図3参照/通信接続確認=図4～図6参照

feed SWを押しながら電源SWを投入すると  
印字テストを開始する



図1



図2



図3

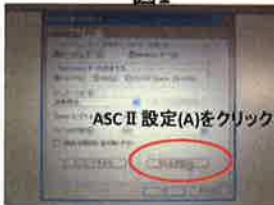


図4

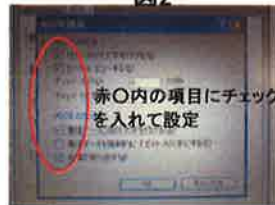


図5

RS232Cにより通信コマ  
ンドの応答テストを実施

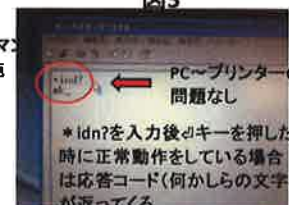


図6

取扱説明書: 無

※RS232C接続状態(ASC II 設定にて)確認、プリンターとの通信確認PCはWindowsXP

### 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作: OK 作業工数[ 4.0 Hr ] ・電源ケーブル及びRS232Cケーブルは  
付属していません。

検査担当者[ 雨宮 ]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日



印字テスト実物

||||| |||||                      ||||| |||||  
**USER TEST PRINT**



H : Offset	+000 DOT
V : Offset	+000 DOT
Pitch Offset	+000 DOT
Cut Offset	+000 DOT
Peel Offset	+000 DOT
TearOff Offset	+000 DOT
Local Signal	+000 DOT

Print Speed	100mm/s
Print Darkness	3B
Sensor Type	I-mark
Kanji Code	JIS
Paper End Search	ROLL
Zero Slash	OFF
Proportional Pitch	OFF
Buzzer	ON
Initial Feed	OFF
Interface	IEEE 1284
Buffer Type	Multi
Protocol	None

ON	DSW1	DSW2
OFF		Reserved
	1 2 3 4 5 6 7 8	

