

動作確認チェックシート

検査日	2014年 6月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	防振台	機械Ser.No	A011155		
型名	AD-1108B02	製造年月	1999年 10月		
メーカー名	明立精機(株)				
防振台寸法	W1200×D1100×H800				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	AIR ON時に異常(異音・異臭・漏れ・暴走等)はないか。	○
3 姿勢制御SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、初期立上げ時、エア漏れを確認し、水平方向支持機構の動作確認実施。 動作OK。
- 2、エア供給口を閉にして、エア制御部配管リークの確認をした。配管、継ぎ手、ダイヤフラム等に損傷無し。
(約0.45MPa設定→約0.4MPaまで8分。)
- 3、クランプ機構ON/OFFの動作確認、付属N2供給ラインの動作確認実施。 動作OK。

水平方向支持機構動作確認



取扱説明書(有~~(無)~~)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK・NG) 作業工数[2H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

