

## 動作確認チェックシート

検査日	2020年 7月 16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	セミオートディップコータ	電源電圧	3相200V, 7kW	熱風発生器 (竹鋼製作所)	TSK-17B ヒータ 5kW
型式	SA-0903	周波数	50/60Hz		
メーカー名	SDI COMPANY	大きさ(W×D×H)	1100×1050×1955mm		
機械Ser.No	0903234112	HEPA (日本エアータック)	MAC-II A-50-21		
製造年月	2009年3月		0.3μm 99.999%除去		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 原点復帰、非常停止、扉開や乾燥温度ずれによるインターロック等問題なし。
- 2 手動操作問題なし。(昇降ロボット1,2、横行ロボット、DIP槽昇降、シリンダ動作)
- 3 プロセス1のレシピ実行による自動動作問題なし。
- 4 他データは下表参照。

各槽内寸法

(単位:mm)

	横幅 × 縦幅 × 深さ	材質
ディップ槽	239 × 30 × 308	SUS+黒アルマイト
リンス槽	239 × 59 × 308	塩ビ
乾燥炉	490 × 110 × 400	SUS

ディップ槽、リンス槽は溜め液式で、排水は槽を脱着して実施。

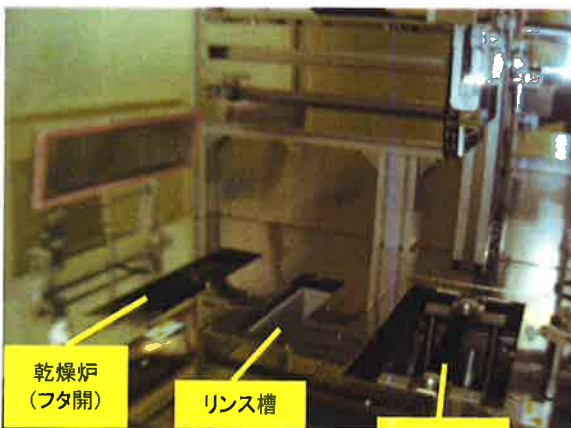
パーティクル測定(3回測定平均)

(単位:ヶ/cf)

	0.3μm	0.5μm	5μm
ディップ槽上約350mm	3.3	0	0
リンス槽上約350mm	143.3	20.0	0

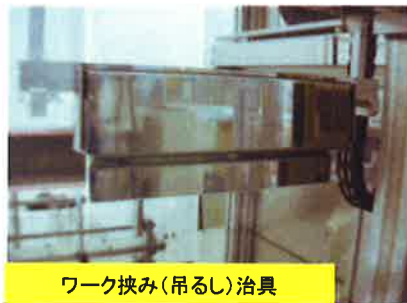
リンス槽上部では塵埃の舞上がり若干認められる。

測定器:リオン社製KC-51

乾燥炉  
(フタ開)

リンス槽

ディップ槽



ワーク挟み(吊るし)治具

挟み込み部は幅205mm、奥行40mm。  
挟む寸法は205×25mm

乾燥炉温度コントローラ



熱風発生器の昇温時、設定温度より20~25℃オーバーしてから設定温度に合わせて込むため、安定するまで注意要。

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2020年7月16日	乾燥炉フタ閉速度大。スピコン調整不可(劣化)のため交換。	野沢
2020年7月16日	熱風発生器吸気部のフィルタ劣化で脱落。代替品作成し取付け。	野沢

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 9H]

検査担当者[ 野沢 ]

